

Stahlguss rund Strahlmittel



Anwendungsgebiete:

- Mehrwegstrahlmittel
- Entzundern, Entsandern
- Entlacken
- Verfestigungsstrahlen (Variante HC)
- Oberflächenfinish (Variante LC)

Lieferbare Körnungen

(in mm, Spezialkörnungen auf Anfrage)

SAE J444	Variante HC	Variante LC
S 070	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4
S 110	0,3 - 0,6	0,3 - 0,5
S 170	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7
S 230	0,6 - 0,9	0,6 - 0,9
S 280	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0
S 330	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2
S 390	1,0 - 1,4	1,0 - 1,4
S 460	1,2 - 1,7	1,2 - 1,7
S 550	1,4 - 2,0	1,4 - 1,7
S 660	1,7 - 2,4	1,7 - 2,2
S 780	2,0 - 2,4	2,0 - 2,4
S 930	2,0 - 2,8	2,0 - 2,8

Lieferformen

- 25 kg Papiersäcke auf Euro-Tauschpalette
- Einwegpalette zu je 1 t geschrumpft
- Big Bags mit Auslauf zu je 1 to auf Einwegpalette

Stahlguss rund wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdünnungsverfahren zu Rundkornpartikeln umgebildet. Stahlguss rund ist in den Varianten LC und HC verfügbar. Aufgrund der hohen Härte des Neukorns der Variante HC, wird im Strahlprozess bereits von Beginn an eine hohe Strahlintensität erreicht. Der niedrige Kohlenstoffgehalt der Variante LC bewirkt eine hohe Zähigkeit im metallischen Gefüge, die ausschlaggebend für eine hohe Lebensdauer ist.



Physikalische Eigenschaften

	Variante HC	Variante LC
Härte (LC: Neukorn)	40-52 HRC	35-45 HRC
Härte Betriebsgemisch		40-50 HRC
Kornform	rund	rund
Schmelzpunkt	ca. 1535 °C	ca. 1535 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 7,8 g/cm ³	ca. 7,8 g/cm ³
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 4,0 – 4,6 g/cm ³	ca. 4,0 – 4,6 g/cm ³
Mikrostruktur	martensitisch	bainitisch

Chemische Durchschnittsanalyse

	Variante HC	Variante LC
C	0,45 - 0,60 %	0,10 - 0,20 %
Mn	0,40 - 0,70 %	1,00 - 1,50 %
Si	0,05 - 0,22 %	0,10 - 0,25 %
S	max. 0,050 %	max. 0,035 %
P	max. 0,050 %	max. 0,035 %
Fe	Rest	Rest

Jens Herfeldt Baustoff GmbH Essen | Hildegrimstr. 9c | 45239 Essen | Telefon: 0201/402324 | Email: strahlmittel@herfeldt.de

Alle Daten sind Richtwerte mit vorkommens- und produktionsbedingter Toleranz. Sie dienen nur zur Beschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Größere und feinere Anteile sind in Spuren möglich. Es wird keine Haftung oder Gewährleistung für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen und Daten übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Tauglichkeit für seinen Verwendungszweck zu prüfen. Wir geben auf Wunsch gerne Auskunft über Toleranzbreiten und anwendungstechnische Erfahrungen. Verkäufe erfolgen gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.